

I. Bestimmung des Tagesbedarfes für SLP-Kunden

$$h = \frac{A}{1 + \left(\frac{B}{\vartheta_A - \vartheta_{A0}} \right)^C} + D$$

A - beeinflusst die obere Grenze des Gasbedarfs bei niedrigen Temperaturen

B - verstellt die Steigung der Funktion

C - verschiebt den Wendepunkt

D - steuert die untere Grenze des Gasbedarfs bei hohen Temperaturen und ist ohne Warmwasserbereitung gleich Null

ϑ_A - Theta a ist der gewichtete Temperaturwert unter Berücksichtigung der Vortage (siehe Ermittlung ϑ_A)

ϑ_{A0} - Theta a0 = 40 °C, dieser Wert bestimmt den Maximalwert, der in der Hysterese erreicht werden kann

Koeffizienten des Standardlastprofils Haushalt (HHK)

Koeffizienten	Wert
A	2,03330000
B	-36,39520000
C	6,55300000
D	0,07900000

Koeffizienten des Standardlastprofils Gewerbe (GWK)

Koeffizienten	Wert
A	1,9048000
B	-39,1603000
C	6,2286000
D	0,1936000

Koeffizienten des Standardlastprofils Kochgas (HKO)

Koeffizienten	Wert
A	0,4040932
B	-24,4392968
C	6,5718175
D	0,7107710

Ermittlung ϑ_A

$$\vartheta_A = t = (k \cdot t_d) + (l \cdot t_{d-1}) + (m \cdot t_{d-2}) + (n \cdot t_{d-3})$$

t_d Temperatur am Liefertag

t_{d-1} Temperatur am Vortag

t_{d-2} Temperatur am Vorvortag

t_{d-3} Temperatur am Vorvorvortag

Temperaturbewertungsfaktoren

	k	l	m	n
Haushalt, Gewerbe und Kochgas	0,5833	0,1167	0,0733	0,2267

II. Bestimmung des Stundenbedarfes für SLP-Kunden

Für das SLP-Kochgas (HKO) wird ein Tagesband verwendet.

Für Haushalt (HHK) und Gewerbe (GWK) ergeben sich die Stundenverteilungen aus den nachfolgenden Anlagen:

- *Stundenverteilung_Haushalt*

- *Stundenverteilung_Gewerbe*